**Załącznik nr 2 do formularza oferty**

*(Pieczęć firmowa Wykonawcy)*

**Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty**

Niniejszy załącznik zawiera szczegółowy opis techniczny i/lub funkcjonalny, pozwalający na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności przedmiotu oferty oraz jego parametrów z wymaganiami ZiS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania techniczne** | **Opis parametrów przedmiotu oferty** |
| 4.15.1 | Stół z dolnym odciągiem |  |
| 4.15.2 | Materiał: konstrukcja stalowa zabezpieczona przeciw korozji |  |
| 4.15.3 | Grubość blatu: 10 mm |  |
| 4.15.4 | Blat wykonany według wytycznych przedstawionych na załączonym *rysunku nr 1 – rzut stołu z góry* |  |
| 4.15.5 | Długość 2000 mm |  |
| 4.15.6 | Szerokość 1000 mm |  |
| 4.15.7 | Wysokość przedziale 800 - 900 mm |  |
| 4.15.8 | Możliwość regulacji wysokości (poziomu) stołu |  |
| 4.15.9 | Maksymalne obciążenie stołu nie mniejsze niż 100 kg/m2 |  |
| 4.15.10 | Stół wyposażony w dolny odciąg (przez perforacje w blacie) z układem filtracji powietrza |  |
| 4.15.11 | Stół wyposażony w odciąg w postaci elastycznej ssawy kapeluszowej ɸ160 montowanej do boku stołu |  |
| 4.15.12 | Stół wyposażony w system regeneracji wkładów filtracyjnych. |  |
| 4.15.13 | Wydajność odciągu nie mniejsza niż 1000 m3/h |  |
| 4.15.14 | Wysunięty blat od strony perforacji z wolną przestrzenią na nogi operatora – co najmniej 300 mm |  |
| 4.15.15 | Obrotowa nakładka do spawania drzwi: |  |
|  | 1. Nakładka wykonana według wytycznych przedstawionych na załączonym *rysunku nr 2 – nakładka do spawania drzwi* |  |
| 2. Materiał: stal czarna |  |
| 3. Grubość materiału blatu: 3 mm |  |
| 4. Wykonane zagięcia na 15 mm na wszystkich krawędziach blatu nakładki |  |
| 5. Odległość górnej powierzchni blatu nakładki od blatu stołu nie większa niż 100 mm |  |
| 4.15.16 | Obrotowa nakładka do spawania drobnych elementów: |  |
|  | 1. Nakładka wykonana według wytycznych przedstawionych na załączonym *rysunku nr 3 – nakładka do spawania drobnych elementów* |  |
| 2. Materiał: stal czarna |  |
| 3. Grubość materiału blatu: 3 mm |  |
| 4. Odległość górnej powierzchni blatu nakładki od blatu stołu nie większa niż 100 mm |  |

Dodatkowy opis przedmiotu oferty: ……………………………………….……………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………………………….

2. Załącznik zawiera warunki posadowienia przedmiotu zamówienia (wymagania dotyczące fundamentu lub posadzki, na której można ustawić urządzenie).

Opis warunków posadowienia przedmiotu oferty *(jeśli dotyczy):* …………………………………..

……………………………………………………………………………………………………………..………………….…….

*Miejscowość .................................................. dnia .......................................... 2017 roku.*

*........................................................................*

*(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do*

*składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)*